



Dispensador de agua **AQUABAR BOX**

TECHNICAL DATA SHEET



M011-90 – Rev. 00 - 09/2017

Aquabar Box es un dispensador de agua diseñado para aportar agua de calidad alimentaria, con o sin gas a temperatura ambiente o fría.

Está destinada a centros comunitarios, cafeterías, restaurantes, hoteles y bares, ofreciendo una alternativa válida al agua embotellada.

Está formado por una unidad de refrigeración del agua que incorpora un dispositivo interno de carbonatación, combinado con el sistema de filtración Carbon Block EVO de Culligan.

El sistema de filtración ha sido diseñado para resolver problemas comunes de calidad del agua, asegurando la eliminación de todos los rastros de impurezas así como de olores desagradables y sabores causados por la presencia de cloro. Los límites de operación y las especificaciones del filtro se pueden observar en la ficha técnica del kit de filtración Carbon Block EVO.

El tratamiento de microfiltración Culligan Carbon Block EVO se suministra con todos los equipos y se instala por separado, en el espacio bajo el fregadero.

Está disponible en las siguientes versiones:

Aquabar Box 60 bajo fregadero, electromecánico, con o sin gas.

Aquabar Box 80 bajo fregadero, electromecánico, con o sin gas.

Aquabar Box 150 bajo fregadero, electromecánico, con o sin gas.

Aquabar Box 280 bajo fregadero, electromecánico, con o sin gas.

El equipo se instala bajo el fregadero, esta versión necesita una torre dispensadora para su funcionamiento. La torre está disponible en la versión cobra, Blutower o el kit dispensador Bridge. Aquabar Box y la torre dispensadora, están conectados por medio de tubos flexibles aislados.

Esta serie de dispensadores profesionales está diseñada con materiales italianos de alta calidad e implementa la tecnología del “banco de hielo” que permite obtener 60, 80, 150 y 280 L de capacidad refrigerante y satisface todos los requisitos del sector de la restauración.

La gama destaca por su elegante diseño, funcionamiento silencioso y bajo consume eléctrico. Además, es muy fácil de instalar y de poner en marcha.

INSTRUCCIONES

- Equipo apto para el tratamiento del agua potable cumpliendo con los requisitos del Decreto 25/2012.**
- Consulte el manual técnico suministrado para obtener toda la información e instrucciones.
- La instalación debe ser realizada por personal calificado y según lo indicado en el manual técnico.**
- Atención: Este equipo requiere mantenimiento regular para garantizar la potabilidad del agua tratada y mantener las ventajas declaradas por el fabricante.**
- Todo trabajo de manipulación, instalación, mantenimiento o reparación de los sistemas debe ser realizado por personal calificado y capacitado.
- El lugar donde se encuentren los equipos, consumibles deben cumplir con las regulaciones actuales de almacenamiento, uso y seguridad.
- El agua producida por el equipo solo debe usarse para su propósito específico. Culligan declina toda responsabilidad por las consecuencias de un uso inadecuado del agua producida por el equipo
- Cualquier anomalía en el funcionamiento de los equipos debe comunicarse sin demora al centro de servicio Culligan. Culligan declina toda responsabilidad por las consecuencias del uso de un equipo en mal estado de manera prolongada.
- Donde sea necesaria la utilización de productos químicos, esta utilización debe llevarla a cabo personal cualificado según las instrucciones de Culligan en las fichas de seguridad.
- La eliminación de los materiales consumibles o desecho de los sistemas de tratamiento de agua debe realizarse de acuerdo a la normativa vigente.
- Este equipo puede ser utilizado por niños de 8 años en adelante, por personas con capacidades físicas, mentales y sensoriales reducidas o sin experiencia, solo si están supervisados o provistos con instrucciones sobre su correcto uso. La supervisión de un adulto es necesaria para garantizar que los niños no jueguen con el equipo. La limpieza y el mantenimiento básicos no pueden ser realizados por un niño sin supervisión de un adulto.
- No coloque el equipo encima de otros aparatos electrónicos.
- Coloque el equipo lejos de fuentes de calor.
- En caso de anomalías (fugas de agua, etc), desconecte la fuente de alimentación y cierre la llave de entrada de agua.
- Si no se ha dispensado agua durante 24 horas, dispense y deseche unos litros antes de beber el agua.
- Culligan también declina toda responsabilidad en los siguientes casos:
 - Uso inapropiado del equipo;
 - Uso contrario a las regulaciones nacionales específicas (suministro de energía y agua, instalación y mantenimiento);
 - Instalación realizada sin seguir las instrucciones proporcionadas en el manual.
 - Fallos en el suministro de agua y energía (caídas de tensión, descargas eléctricas, sobre o baja presión del suministro de agua).
 - Temperatura ambiente inadecuada para el funcionamiento del equipo;
 - Mantenimiento inadecuado.
 - Modificaciones o trabajos no autorizados;
 - Uso de piezas de recambio no originales o no específicas para el modelo
 - Incumplimiento total o parcial de las instrucciones
- Para aquello que no se especifica expresamente, el usuario debe usar el sentido común.

INSTALACIÓN

La instalación se debe llevar a cabo por personal calificado. El área elegida para la instalación debe de estar seca y ventilada. La máquina debe colocarse sobre la superficie de manera estable y dejando 10 cm de espacio libre entre la pared posterior y los lados.

MANTENIMIENTO

Hay diferentes sugerencias prácticas que pueden ayudar a mantener el dispensador en correcto estado. Lave los grifos a menudo, vacíe y lave la bandeja de goteo. Use un detergente neutro para la limpieza diaria del sistema.

Al menos cada tres meses, limpie el condensador

Para mantener el sistema en buenas condiciones de trabajo, debe cambiar el filtro y desinfectar periódicamente el sistema.

Esto debe hacerse cada doce meses

Un servicio diferente también puede ser necesario, dependiendo de las condiciones de operación. Por ejemplo, el agua con alto sedimento, cloro, turbidez o dureza puede requerir un mantenimiento más frecuente.

En caso de períodos prolongados de no utilización del equipo, es necesario llamar al servicio de atención de Culligan, que realizará una inspección general y desinfección del sistema, antes de volver a ponerlo en marcha.

FILTROS CULLIGAN CARBON BLOCK EVO

Estos filtros han sido diseñados para resolver problemas comunes de la calidad del agua eliminando trazas de impurezas, olores desagradables, y sabores causados por la presencia de cloro.

El sistema de filtrado está constituido por:

- Sección superior completa con accesorio de entrada/salida incluido.
- Cartucho de carbon activado

Carbon Block EVO Culligan	Velocidad de flujo nominal: 5 l/min	Capacidad máxima recomendada: 21000 litros (dependiendo de las propiedades del agua)
---------------------------------	---	--



GARANTÍA

El sistema entra en garantía un período de dos años, según lo indicado en la declaración de garantía Culligan. La garantía quedará anulada si el equipo y/o sus componentes son dañados por una sobretensión de la fuente de alimentación. La garantía quedará anulada en el caso de un uso inadecuado no previsto para este equipo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	AQUABAR BOX 60	AQUABAR BOX 80	AQUABAR BOX 150	AQUABAR BOX 280
Single-phase supply voltage +/- 10%	230V 50Hz			
Max electrical consumption	300W - 1,3A	505W - 2,2A	875W - 3,8A	1265W - 5,5A
Ambient running temperature	10 - 32 °C			
Refrigerant gas	R290			
Ventilated air condenser	SI			
Water pump type	MEMBRANE	ROTARY		
Carbonating system	SATURATOR			
Temperature Min - Max *	5 - 12 °C			
Operating pressure	1 - 3,5 bar			
Refrigerant capacity	60 Lt/h	80 Lt/h	150 Lt/h	280 Lt/h
Ice bank capacity	7 Lt	14 Lt	18 Lt	90 Lt
Ice bank	3 Kg	5 Kg	10 Kg	35 Kg
CO ₂ operating pressure Min - Max	3 - 5 bar			
Net weight	22 Kg	29 Kg	33 Kg	83 Kg
Gross weight	24 Kg	32 Kg	45 Kg	91 Kg
Dispenser dimensions LxDxH	318x335x467 mm	318x457x467 mm	460x460x520 mm	550x760x720 mm
Warehouse storage temperature	Min 2 °C - Max 40 °C			

- *Temperatura Min – Max: A una temperatura ambiente de 25°C y del agua de entrada de 20°C.*

	Cobra Dispensing tower kit	Bridge Dispensing tower kit	Blu Tower Dispensing tower kit
			
Dimensions (LxDxH)	249x285x585 mm	360x290x605 mm	ø140 x 574 mm
Weight	4,5 kg	15 kg	6 kg
Supply voltage	-	230V 50Hz	
Electrical consumption	-	30W	35W